

ACEROS
TRAMONTANA®

¡MÁS QUE ACERO, SOLUCIONES DE CALIDAD!

WWW.ACEROSTRAMONTANA.COM

DIRECCIÓN OFICINA 

AV. RAMIRO PRIALÉ MZ A, LT 10-B, HUACHIPA, LURIGANCHO - LIMA

PLANCHAS ANTIABRASIVAS MIROHARD 500



ACEROSTRAMONTANA



VENTAS@ACEROSTRAMONTANA.COM

 986 028 808



PLANCHAS ESPECIALES

ACEROS
TRAMONTANA

¡MÁS QUE ACERO, SOLUCIONES DE CALIDAD!

Plancha Antiabrasiva Mirohard 500

CARACTERÍSTICAS

MIROHARD 500 es un acero resistente a la abrasión con una dureza media de 500 HBW en estado de suministro.

Sus propiedades mecánicas se obtienen por medio de un tratamiento térmico: Templado y Revenido. De esta manera se garantiza que la dureza sea con la profundidad adecuada, sin comprometer la ductilidad del núcleo, característica que permitirá buena aptitud a la conformación en frío y excelente soldabilidad y no presente fisuras.

Gran resistencia al impacto y a la abrasión.

NORMA TÉCNICA

Tolerancias Dimensionales

EN 10029

Espesor: Clase B

Planitud: Clase N tipo H

Condición Superficial

EN 10163-2 – clase A2

PRUEBA DE ULTRASONIDO

EN 10160 Clase S2E2

DIMENSIONES (PLG)

Espesor	Ancho	Largo	Peso
1/4"	8'	24'	889,2
1/4"	9.84'	36'	1640,6
3/8"	8'	24'	1333,7
3/8"	9.84'	36'	2325,3
1/2"	8'	24'	1778,3
1/2"	9.84'	32.8'	2990,9
1/2"	9.84'	36'	3281,3
5/8"	8'	24'	2222,9
5/8"	9.84'	36'	41333,9
3/4"	8'	24'	2667,5
3/4"	9.84'	32.8'	4486,3
1"	8'	24'	3556,6
1"	9.84'	32.8'	5981,7
1 1/4"	8'	24'	4445,8
1 1/2"	8'	24'	5334,9
2"	8'	24'	7113,2
3"	8'	24'	2222,9
3"	8'	24.47'	41333,9
4"	8'	24'	2667,5
4"	8'	24.44'	4486,3
5"	8'	24'	3556,6
5"	8'	25.26'	5981,7
6"	8'	23.62'	4445,8
6"	8'	24'	5334,9
6"	8'	25.43'	7113,2

USOS

Los campos de utilización de MIROHARD 500 son aquellos que presentan movimientos en la tierra, minerales y materiales abrasivos: elementos de maquinarias de carga, excavadoras, volquetes, plantas transportadoras, camiones, herramientas de corte, trituradoras, plantas de eliminación y reciclaje de residuos sólidos.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Esfuerzo Fluencia Re (Mpa)	1150
Esfuerzo de Rotura Rm (Mpa)	1450
Alargamiento (%)	11
Energía de Impacto Charpy-V, probeta longitudinal	30 J (-20°C)
Dureza HBW	420-490

ANÁLISIS QUÍMICO

Espesor (mm)

	[4 - 20]	[20 - 40]	[40 - 60]	[60 - 80]
Carbono (%) máx.	0.30	0.32	0.34	0.36
Silicio (%) máx.	0.70	0.70	0.70	0.70
Manganeso (%) máx.	1.60	1.60	1.60	1.60
Fosforo (%) máx.	0.02	0.02	0.02	0.02
Azufre (%) máx.	0.01	0.01	0.01	0.01
Molibdeno (%) máx.	0.80	1.00	1.20	1.20
Níquel (%) máx.	0.50	0.70	1.00	1.50
Cromo (%) máx.	1.00	1.40	1.40	1.60
Boro (%) máx.	0.004	0.004	0.004	0.004
CEV (Tip)	0.65	0.66	0.68	0.74
CEP (Tip)	0.43	0.45	0.46	0.48

TOLERANCIAS PARA ESPESORES Y ANCHO (mm)

ESPELOR NOMINAL (e)	TOLERANCIA DE ESPELOR Clase B		TOLERANCIA EN EL ANCHO	
	Inferior	Superior	Superior	Inferior
3 ≤ e < 5		+ 0.7	0	+20
5 ≤ e < 8		+ 0.9		
8 ≤ e < 15		+ 1.1		
15 ≤ e < 25		+ 1.3		
25 ≤ e < 40		+ 1.7	+25	
40 ≤ e < 80		+ 2.3		
80 ≤ e < 150		+ 2.9		
150 ≤ e < 250		+ 3.3	+30	

Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad