



¡MÁS QUE ACERO, SOLUCIONES DE CALIDAD!

WWW.ACEROSTRAMONTANA.COM

DIRECCIÓN OFICINA 

AV. RAMIRO PRIALÉ MZ A, LT 10-B, HUACHIPA, LURIGANCHO - LIMA

PLANCHAS ANTIABRASIVAS MIROHARD 450



ACEROSTRAMONTANA



VENTAS@ACEROSTRAMONTANA.COM



986 028 808



PLANCHAS ESPECIALES

ACEROS
TRAMONTANA

¡MÁS QUE ACERO, SOLUCIONES DE CALIDAD!

Plancha Antiabrasiva Mirohard 450

CARACTERÍSTICAS

MIROHARD 450 es un acero resistente a la abrasión con una dureza media de 450 HBW en estado de suministro.

Sus propiedades mecánicas se obtienen por medio de un tratamiento térmico: Templado y Revenido. de esta manera se garantiza que la dureza sea con la profundidad adecuada, sin comprometer la ductilidad del núcleo, característica que permitirá buena aptitud a la conformación en frío y excelente soldabilidad y no presente fisuras.

NORMAS TECNICAS ASOCIADAS

Tolerancias Dimensionales

EN 10029

Espesor: Clase B

Planitud: Clase N tipo H

Condicion Superficial

EN 10163-2 – clase A2

USOS

Los campos de utilización de MIROHARD 450 son aquellos que presentan unas necesidades más exigentes en cuanto a resistencia a la abrasión: Maquinaria de carga y movimiento de tierras, excavadoras, volquetes, plantas transportadoras, camiones, herramientas de corte, trituradoras, plantas de eliminación y reciclaje de residuos sólidos.

DIMENSIONES (PLG)

Espesor	Ancho	Largo	Peso
1/4"	9.84'	36'	1640,5
3/8"	9.84'	36'	2325,3
1/2"	8'	24'	1778,3
1/2"	9.84'	32.8'	2990,9
1/2"	9.84'	36'	3281,3
5/8"	9.84'	36'	4133,9
3/4"	8'	24'	2667,5
3/4"	9.84'	32.8'	4484,0
1"	8'	24'	3556,6
1"	9.84'	32.8'	5978,6
1 1/4"	8'	24'	4445,8
1 1/2"	8'	24'	5334,9
2"	8'	24'	7113,2
3"	8'	24'	10669,7
4"	8'	24.44'	14488,6
6"	8'	23.62'	21003,6

ANÁLISIS QUÍMICO	Espesor (mm)			
	[4 - 20]	[20 - 40]	[40 - 60]	[60 - 80]
Carbono (%) máx.	0.24	0.26	0.26	0.26
Silicio (%) máx.	0.70	0.80	0.80	0.80
Manganeso (%) máx.	1.60	1.70	1.70	1.70
Fosforo (%) máx.	0.02	0.02	0.02	0.02
Azufre (%) máx.	0.01	0.01	0.01	0.01
Molibdeno (%) máx.	0.80	1.00	1.20	1.20
Níquel (%) máx.	0.30	0.50	0.70	1.00
Cromo (%) máx.	0.80	1.00	1.20	1.40
Boro (%) máx.	0.004	0.004	0.004	0.004
CEV (Tip)	0.51	0.59	0.65	0.71
CEP (Tip)	0.36	0.39	0.41	0.43

TOLERANCIA PARA LONGITUD (en mm)

LONGITUD NOMINAL (L)		Inferior
L < 4000	0	+20
4000 ≤ L < 6000		+30
6000 ≤ L < 8000		+40
8000 ≤ L < 10000		+50
10000 ≤ L < 15000		+75

TOLERANCIAS PARA ESPESORES Y ANCHO (mm)

ESPESOR NOMINAL (e)	TOLERANCIA DE ESPESOR Clase B		TOLERANCIA EN EL ANCHO	
	Inferior	Superior	Superior	Inferior
3 ≤ e < 5		+ 0.7	0	
5 ≤ e < 8		+ 0.9		
8 ≤ e < 15		+ 1.1		+20
15 ≤ e < 25		+ 1.3		
25 ≤ e < 40		+ 1.7		
40 ≤ e < 80		+ 2.3		+25
80 ≤ e < 150		+ 2.9		
150 ≤ e < 250		+ 3.3		+30

PROPIEDADES MECÁNICAS

Esfuerzo Fluencia Re (Mpa)	1150
Esfuerzo de Rotura Rm (Mpa)	1450
Alargamiento (%)	11
Energía de Impacto Charpy-V, probeta longitudinal	30 J (-20°C)
Dureza HBW	420-490

Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad