

TUBOS SIN COSTURA PARA CALDERAS A192

ASTM A192

NORMA TÉCNICA

ASTM A192

PRESENTACIÓN

Se suministran en largos mostrados en tabla.

USO

Calderas, intercambiadores de calor, sobrecalentadores, hornos de refineries y servicios de alta temperatura y aparatos similares para transferencia de calor.

CARACTERÍSTICAS

Tubos de acero, sin costura, de bajo contenido de carbono, de sección circular, laminados en caliente fabricados bajo norma ASTM A192.

TUBO DE CALDERA ASTM A192

Diámetro Nominal (plg)	Diámetro Exterior		Espesor de Pared (mm)	Longitud (m)	Peso (kg/m)
	(plg)	(mm)			
1"	1"	25.50	2.00	9.144	1.25
1 1/4"	1 1/4"	31.75	2.00	9.144	1.61
1 1/2"	1 1/2"	38.10	2.60	9.144	2.59
2"	2"	50.80	2.90	9.144	3.53
2 1/2"	2 1/2"	63.50	2.90	12.192	4.43
3"	3"	76.20	3.20	12.192	6.53
4"	4"	101.60	3.60	12.192	9.88
4"	4"	101.60	4.00	12.192	11.09

PROPIEDADES MECÁNICAS ASTM A192

Límite de Fluencia (mín.) [MPa]	180
Resistencia a la Tracción (mín.) [MPa]	325
Alargamiento mínimo en 50mm	35%
Dureza mínimo	137 HB

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (%)	0.06-0.18
Manganeso (%)	0.27-0.63
Fósforo (% max.)	0.035
Azufre (% max.)	0.035
Silicon (% max.)	0.250

TOLERANCIA SEGÚN ASTM A450

Tolerancia Dimensional:

Diámetro:

- Diámetros entre 2" y menores de 2 1/2": +/- 0.25mm
- Diámetros entre 2 1/2" y menores de 3" : +0.3 / -0.2 mm

Espesor mínimo: -0% / +22% del espesor nominal