

# BARRAS REDONDAS LISAS LAC 1045

SAE 1045

## NORMA TÉCNICA

SAE 1045 / Tolerancias dimensionales: EN 10060

## PRESENTACIÓN

Unidades de 6m. de longitud + ó - 0.50m.

## USO

Pernos y Tuercas por deformación en caliente o mecanizado, ejes, pines, pasadores, etc.

## CARACTERÍSTICAS

Barra de acero laminada en caliente de sección circular de superficie lisa.

### BARRA REDONDA LISA

	Diámetro	Peso	
		(kg/m)	(kg/6m)
Milimétrico	38	8.900	53.4
	90	49.94	299.64
	100	61.65	369.9
	115	81.53	489.18
	120	88.77	532.62
En Pulgadas	150	138.72	832.32
	1"	3.977	23.862
	1 1/2"	8.949	53.694
	2"	15.911	95.466
	2 1/2"	24.860	149.16
3"	35.799	214.794	

**TOLERANCIA LONGITUD: -0 / +50mm**

### PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de Fluencia min. (kg/cm <sup>2</sup> )	4000-5500
Resistencia a la Tracción (kg/cm <sup>2</sup> )	6700-8200
Alargamiento mín. en 200mm	12%
Dureza Laminado en caliente	180 HB

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (% máx.)	0.43-0.50
Manganeso (% máx.)	0.60-0.90
Fósforo (% máx.)	0.04
Azufre (% máx.)	0.05

(\*) Para diámetros mayores a 3/4"  
Puede ser sometido a temple y revenido

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Diámetro Nominal (d) mm.	Desviación Normal mm.
10 ≤ d ≤ 12	± 0.40
13 ≤ d ≤ 15	± 0.40
16 ≤ d ≤ 22	± 0.50
24 ≤ d ≤ 25	± 0.50
26 ≤ d ≤ 30	± 0.60
32 ≤ d ≤ 35	± 0.60
36 ≤ d ≤ 40	± 0.80
d = 52	± 1.0
55 ≤ d ≤ 75	± 1.0
d = 80	± 1.0
85 ≤ d ≤ 100	± 1.3
105 ≤ d ≤ 120	± 1.5
125 ≤ d ≤ 160	± 2.0
165 ≤ d ≤ 200	± 2.5

**OVALIDAD: No debe exceder el 75% la desviación admisible**