

# REDONDOS GALVANIZADOS LAC A500

ASTM A500 GRADO A

## NORMA TÉCNICA

ASTM A500 GRADO A

## PRESENTACIÓN

Longitudes de 6 metros con extremos libres de rebordes.

## USO

Estructuras metálicas livianas y de gran resistencia, columnas, vigas, tijerales, carrocería, etc.

## CARACTERÍSTICAS

Son tubos fabricados a partir de planchas laminadas en caliente bajo la norma ASTM A500, en Grado A mediante soldadura por resistencia eléctrica por inducción de alta frecuencia (ERW). Recubiertos de zinc con un mínimo de 250 gr/m<sup>2</sup>. Los tubos Pre-galvanizados son fabricados bajo la norma ASTM A500, con flejes previamente galvanizados con un mínimo de 60 gr/m<sup>2</sup>.

### TUBO REDONDO GALVANIZADO 250 gr/m<sup>2</sup>

Diámetro Nominal (plg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor de Pared (mm)	Peso (kg/m)
1/2"	21.3	2.0	1.0
3/4"	26.7	2.0	1.3
1"	33.4	1.8	1.4
1"	33.4	2.0	1.6
1"	33.4	2.6	2.0
1"	33.4	2.9	2.2
1 1/4"	42.2	1.8	1.9
1 1/4"	42.2	2.0	2.0
1 1/4"	42.2	2.6	2.5
1 1/4"	42.2	2.9	2.8
1 1/2"	48.3	2.0	2.3
2"	60.3	1.8	2.7
2"	60.3	2.0	3.0
3"	88.9	3.6	7.6
4"	114.3	2.0	5.7
4"	114.3	3.6	9.8
4"	114.3	4.0	10.9
5"	141.3	5.0	16.8

### TUBO REDONDO PRE GALVANIZADO 60 gr/m<sup>2</sup>

Diámetro Nominal (plg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor de Pared (mm)	Peso (kg/m)
3/4"	25.0	1.8	1.1
3/4"	25.0	2.0	1.2
1"	32.0	1.8	1.8
1"	32.0	2.0	1.9
1 1/4"	40.0	1.8	2.3
1 1/4"	40.0	2.0	1.4
1 1/2"	47.0	2.0	1.5
2"	59.0	1.8	2.6
2"	59.0	2.0	2.9
4"	113.0	2.0	2.6

### Propiedades Mecánicas

Límite de Fluencia mínimo (Mpa)	230
Resistencia a la Tracción mínimo (Mpa)	310
Alargamiento mín. en 50mm	25%

### Composición Química

Carbono (%) máx.	0.300
Manganeso (% máx.)	1.400
Fósforo (%) máx.	0.045
Azufre (%) máx.	0.045
Cobre (%) mín.	0.180

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Espesor: +/- 10% valor nominal  
Longitud: +12.7 / -6.4 mm